



Líquido gerador de espuma HC-AR 3%-6% - Tipo 5

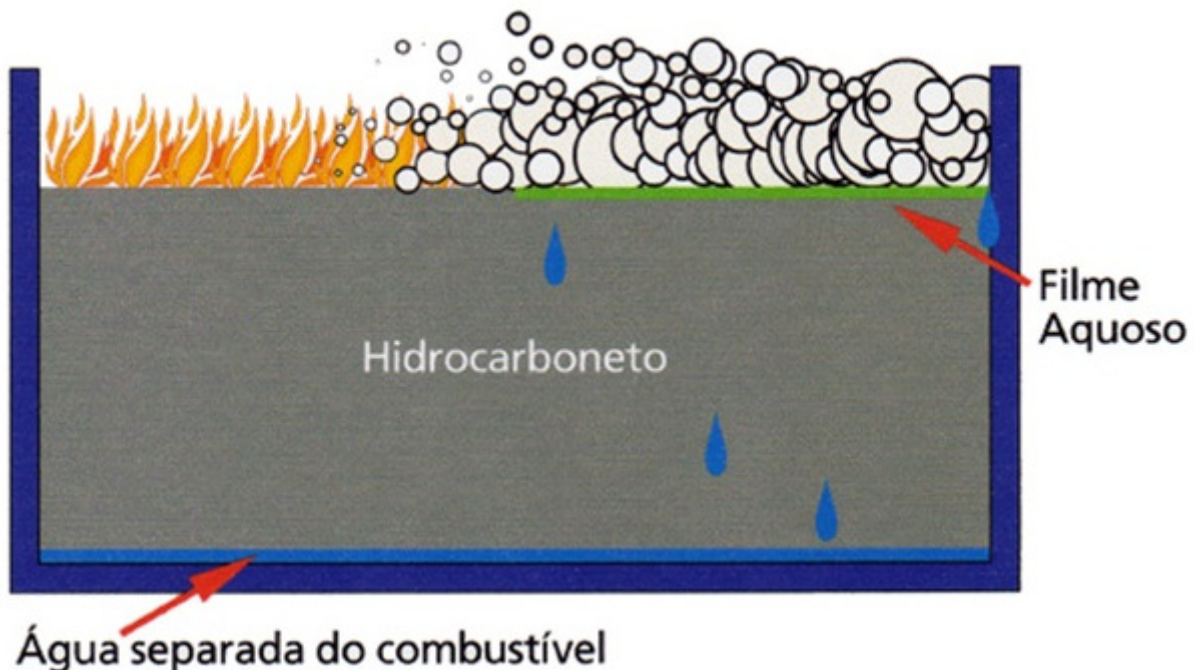
PRO 1244-36

Descrição

O LGE HC-AR 3%-6% TIPO 5 é composto de tensoativos fluorados, hidrocarbonos, solventes e polímero de alto peso molecular.

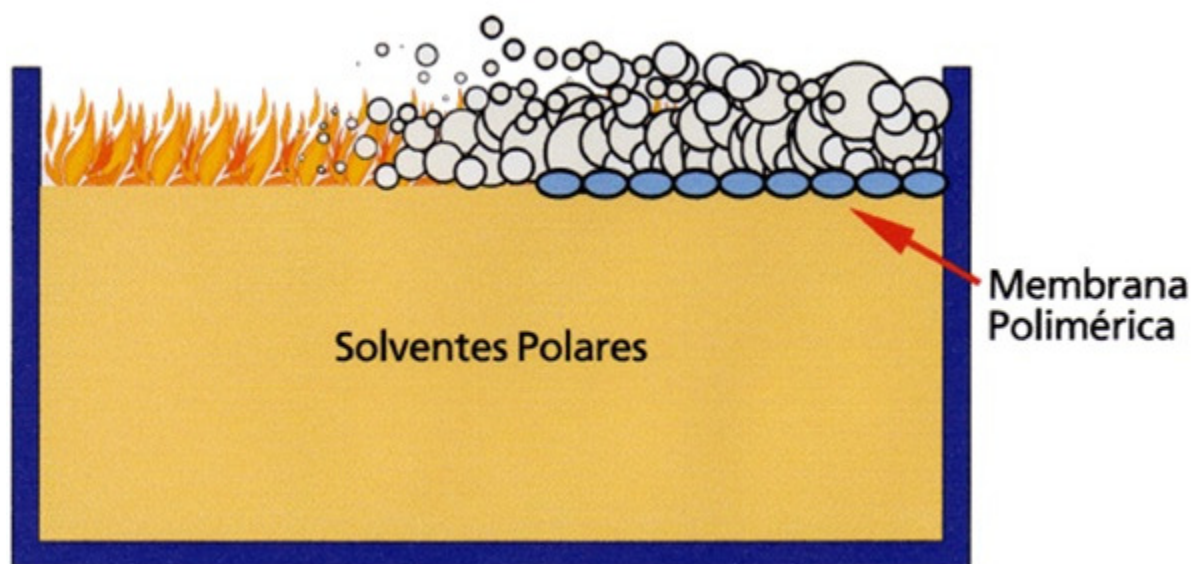
Mecanismos de extinção em derivados de petróleo

- Primeiro: um filme aquoso é formado para prevenir a liberação de vapores;
- Segundo: um colchão de espuma exclui o oxigênio da superfície do combustível;
- Terceiro: o líquido drenado da espuma atua resfriando as superfícies metálicas.



Mecanismos de extinção em solventes polares

- Primeiro: uma camada polimérica é formada para prevenir a liberação dos vapores;
- Segundo: um colchão de espuma exclui o oxigênio da superfície do combustível;
- Terceiro: o líquido drenado da espuma atua resfriando as superfícies metálicas.



Aplicação

O LGE HC-AR 3%-6% TIPO 5 é uma espuma formadora de filme aquoso sintético e também de membrana polimérica, foi desenvolvido para prevenir e extinguir incêndios de classe B envolvendo derivados de petróleo (gasolina, querosene, óleo, diesel, toluol, etc.) e solventes polares (álcool, éter, acetona, etc.). As suas excelentes características de umectação também o fazem útil no combate a incêndios da classe A (madeira, algodão, tecidos, plásticos, papel, etc.). Os líquidos geradores de espuma HC-AR 3%-6% são compatíveis com pó químico seco. O líquido gerador de espuma deve ser misturado com água doce ou do mar na proporção de 3% de LGE para 97% de água em incêndios envolvendo derivados de petróleo, e na proporção de 6% de LGE para 94% de água em incêndios envolvendo solventes polares. Em função da baixa energia requerida para a formação de espuma o LGE HC-AR 3%-6% pode ser usado em equipamentos com ou sem aspiração de ar.

Shelf-Life

O termo Shelf-Life é usado para descrever o tempo total que o LGE permanece estável, sem alteração em suas características. O Shelf-Life do LGE HC-AR 3%-6% é de 15 anos, desde que armazenado em suas embalagens originais ou em tanques projetados para este fim e na faixa de temperatura de 2 a 49°C.

Embalagem

O LGE HC 3% está disponível em bombonas plásticas de 20 e 50 litros e tambores de 200 litros.

Inspeção e testes

- Quando o LGE for disponibilizado no sistema de combate a incêndio, deverá ser feito teste laboratorial a cada 12 meses e teste de fogo a cada 36 meses.
- Quando o LGE for estocado em almoxarifado, na embalagem original lacrada, deverá ser feito teste laboratorial a cada 36 meses e teste de fogo a cada 72 meses.